

# QUANTEX 73

**QUANTEX 73** es la mezcla explosiva compuesta de un 70% de emulsión gasificable; Slurrex Q, potenciada con un 30% de nitrato de amonio Quantex, a la que posteriormente se le agrega una solución gasificante que le brinda la sensibilidad requerida y densidad deseada de acuerdo al diseño de tronadura.

La mezcla explosiva **QUANTEX 73** está especialmente diseñada para **rocas duras**.

## Propiedades / Beneficios

Los principales beneficios de **QUANTEX 73** son:

- Excelente resistencia al agua.
- Explosivo a granel fácil de operar en terreno (bombeado o vaciado).
- Se adapta a distintos tipos de terreno debido a su alto rango de densidades.
- Es amigable con el ambiente al reducir en un 18% la huella de carbono, en comparación a explosivos convencionales (SGS).
- Optimiza la tronadura lo que maximiza el resultado en la fragmentación de roca.
- Su diseño permite identificar de manera rápida si la gasificación se logró de manera óptima.
- Optimiza espacios de almacenamiento, el Slurrex Q (inerte) no requiere distancias de seguridad según la legislación vigente.

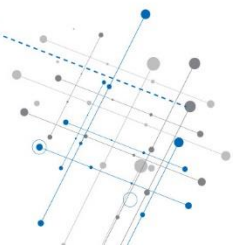
## Componentes de QUANTEX 73



**Transporte**  
CLASE: 1.5 D  
UN: 0332



**Patente**  
Tecnología Quantex  
U.S. Patent Nos.  
9,115,036 & 9,174,887



## Características técnicas

Especificaciones técnicas	Unidades	QUANTEX 73
Densidad	gr/cm <sup>3</sup>	1.13 +/- 5%
Diámetro crítico	pulg	4.5
Profundidad máxima de carga	m	18
Velocidad de detonación (VOD)*	m/s	4,000 – 6,000
Iniciador recomendado	---	Booster de pentolita B-450g
Emisión de CO <sub>2</sub>	kg CO <sub>2</sub> / ton. Quantex	0.174
Tiempo de permanencia en pozos sin pérdida de propiedades	días	15
Tiempos de gasificación	min	15 – 20
Presión de detonación	kbar	24.0 – 107.0
Energía absoluta en peso (AWS)**	kJ/kg	3,036
Energía Absoluta en Volumen (ABS)**	J/cm <sup>3</sup>	3,214 – 3,575
Potencia relativa efectiva al peso (RWS)***	%	113
Potencia relativa efectiva en volumen (RBS)***	%	170
Tipos de barrenos		Secos / Agua

\* VOD sin confinar en diámetro de 6".

\*\* Características calculadas empleando Software TERMODET a condiciones ideales de 1 atm.

\*\*\*Característica de potencia relativa efectiva calculada con Software TERMODET a condiciones ideales de 100 MPa, con una densidad del Anfo de 0.8 g/cm<sup>3</sup> y una energía efectiva del Anfo de 2362 KJ/Kg



## Exclusión de responsabilidad

La información contenida en esta ficha técnica se basa en el conocimiento y la experiencia de EXSA. Exsa no será responsable bajo ninguna circunstancia del mal uso que pueda dar el usuario al producto, sea que manipule directa o indirectamente el producto, sin la estricta supervigilancia de EXSA, siendo siempre los usuarios responsables por su correcto uso. El fabricante y sus distribuidores no dan garantía del producto si se omite su correcto uso y no serán responsables explícita o implícita, por cualquier tipo de daño que se pudiese producir, cualquiera sea su naturaleza, ya sea directo, indirecto, especial y/o consequential o de cualquier otro tipo, recayendo la responsabilidad de su uso exclusivamente en los compradores.

