

QUANTEX 73

QUANTEX 73 es la mezcla explosiva compuesta de un 70% de emulsión gasificable; Slurrex Q, potenciada con un 30% de nitrato de amonio Quantex, a la que posteriormente se le agrega una solución gasificante que le brinda la sensibilidad requerida y densidad deseada de acuerdo al diseño de tronadura.

La mezcla explosiva **QUANTEX 73** está especialmente diseñada para rocas duras.

Propiedades / Beneficios

Los principales beneficios de **QUANTEX 73** son:

- Excelente resistencia al agua.
- Explosivo a granel fácil de operar en terreno (bombeado o vaciado).
- Se adapta a distintos tipos de terreno debido a su alto rango de densidades.
- Es amigable con el ambiente al reducir en un 18% la huella de carbono, en comparación a explosivos convencionales (SGS).
- Optimiza la tronadura lo que maximiza el resultado en la fragmentación de roca.
- Su diseño permite identificar de manera rápida si la gasificación se logró de manera óptima.
- Optimiza espacios de almacenamiento, el Slurrex Q (inerte) no requiere distancias de seguridad según la legislación vigente.



Componentes de QUANTEX 73



Transporte

CLASE: 1.5 D
UN: 0332



Patente

Tecnología Quantex
U.S. Patent Nos.
9,115,036 & 9,174,887

Características técnicas

Especificaciones técnicas	Unidades	QUANTEX 73
Densidad	g/cm ³	1.13 +/- 5%
Diámetro crítico	pulg	4.5
Profundidad máxima de carga	m	18
Velocidad de detonación (VOD)*	m/s	3,000 – 6,000
Iniciador recomendado	---	Booster de pentolita B-450g
Emisión de CO ₂	kg CO ₂ / ton. Quantex	0.174
Tiempo de permanencia en pozos sin pérdida de propiedades	Días	7
Tiempos de gasificación	min	15 – 20
Presión de detonación	kbar	24.0 – 107.0
Energía absoluta en peso (AWS)**	kJ/kg	3,036
Energía Absoluta en Volumen (ABS)**	J/cm ³	3,214 – 3,575
Potencia relativa efectiva al peso (RWS)***	%	113
Potencia relativa efectiva en volumen (RBS)**	%	170
Tipos de barrenos		Secos / Agua

* VOD sin confinar en diámetro de 6".

** Características calculadas empleando Software TERMODET a condiciones ideales de 1 atm.

*** Característica de potencia relativa efectiva calculada empleando Software TERMODET a condiciones ideales de 100 MPa, con una densidad del Anfo de 0.8 g/cm³ y una energía efectiva del Anfo de 2362 kJ/kg.



EXCLUSIÓN DE RESPONSABILIDAD

La información contenida en esta ficha técnica se basa en el conocimiento y la experiencia de EXSA. EXSA no será responsable bajo ninguna circunstancia del mal uso que pueda dar el usuario al producto, sea que manipule directa o indirectamente el producto, sin la estricta supervigilancia de EXSA, siendo siempre los usuarios responsables por su correcto uso. El fabricante y sus distribuidores no dan garantía del producto si se omite su correcto uso y no serán responsables explícita o implícita, por cualquier tipo de daño que se pudiese producir, cualquiera sea su naturaleza, ya sea directo, indirecto, especial y/o consecencial o de cualquier otro tipo, recayendo la responsabilidad de su uso exclusivamente en los compradores.