

QUANTEX® SUB

mezcla explosiva

NUEVO

www.exsa.net

Agente de voladura a base de emulsión sensibilizada para minería subterránea y construcción, especialmente diseñado para el carguío mecanizado. Adaptable a todo tipo de terreno con taladros horizontales y descendentes, con un completo acoplamiento en el taladro y un óptimo desempeño en perforaciones de diámetro pequeño.

BENEFICIOS

- **VERSATILIDAD** de densidades para cada tipo de roca ya que es gasificable.
- **EXCELENTE RESISTENCIA AL AGUA**, que permite ser utilizada en taladros húmedos e inundados.
- **ELIMINA LOS RIESGOS DE SALUD** dado el bajo nivel de gases post voladura que genera, (reduce el tiempo de reingreso a las operaciones).
- Mayor factor de avance
- Menor sobrerotura
- Reduce tiempos de carguío permitiendo un avance más rápido en la labor.
- Menor gasto en flete y almacenamiento en mina.

RECOMENDACIONES DE USO

- Para consideraciones de seguridad en su manipulación y almacenamiento, consultar la hoja de seguridad de EXSA.
- Para su iniciación utilizar un cebo de tamaño y peso adecuado según diámetro y profundidad del taladro.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Especificaciones técnicas	Unidades	QUANTEX SUB SD	QUANTEX SUB D
Tipo de Roca	-	Semi- Dura	Dura
Densidad relativa sin gasificar	g/cm3	1.12 ± 5%	1.12 +/- 5%
Velocidad de detonación*	m/s	5000 +/- 500	5400 +/- 500
Densidad gasificada en el taladro	g/cm3	0.90 – 1.15	0.80 -1.15
Presión de detonación**	Kbar	70	81.6
Energía absoluta en peso (AWS)**	kJ/kg	2792	2854
Potencia relativa efectiva al peso (RWS)***	%	100	105
Potencia relativa efectiva en volumen (RBS)***	%	139	147
Volumen de gases**	L/Kg	1065.7	1022
Diámetro crítico	mm	40	40
Resistencia al agua	-	Excelente	Excelente
Categoría de humos	-	1era	1era

* Medido en tubo de PVC de Ø 2 pulgada.

** Características calculadas empleando software TERMODET a condiciones ideales de 1 atm.

*** Características de potencia relativa efectiva calculada con software TERMODET a condiciones ideales de 100 MPa, con una densidad del Anfo de 0.8 g/cm³ y una energía efectiva del Anfo de 2362 KJ/Kg.

Presentación y embalaje

Esta mezcla explosiva se distribuye en cartuchos de polipropileno de 8" x 25" especialmente acondicionados para su transporte terrestre y facilidad de uso en mina.

Peso Neto:20kg

EXCLUSIÓN DE RESPONSABILIDAD

Estos explosivos han sido inspeccionados y encontrados en buen estado antes de ser embalados y/o entregados. Se deben almacenar en un lugar fresco, seco y bien ventilado, así como manipularse y transportarse de conformidad con las disposiciones legales vigentes.

Por consiguiente, desde su entrega a los compradores, el fabricante no será responsable por su seguridad o por la obtención de los resultados que se busquen, ya sean estos expresos o implícitos. La totalidad del riesgo y de la responsabilidad, cualquiera sea su naturaleza, por accidentes, pérdidas, daños a la propiedad o personas (incluyendo la muerte), ya sean estos directos, indirectos, especiales y/o consecuenciales o de cualquier otro tipo derivado del uso de estos explosivos, es de los compradores desde la entrega de los mismos.



Almacenamiento y garantía

Conservado en su embalaje original y almacenado en condiciones de temperatura y humedad normales, conforme a las normativas vigentes, el producto está garantizado por 2 meses, después de su fecha de fabricación para el tipo SUB SD y 3 meses para el tipo SUB D

Transporte

CLASE: 1
DIVISIÓN N: 1.5 D
N° ONU: 0332

